

Hypertherm®

powermax45®

Le powermax45 bat l'oxygaz

	Oxygaz	Powermax45	L'avantage Powermax45
Facile à utiliser		✓	Pas de préchauffage, pas de portée terminale et pas de mélanges de gaz à régler. Même les débutants obtiennent de bons résultats.
Polyvalence		✓	Coupe l'acier doux, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux comme l'aluminium. Coupe le métal sale, rouillé ou peint. Utilisé dans les applications manuelles ou mécanisées.
Productivité		✓	Pas de préchauffage, coupes plus rapides et coupe plus nette qui demande moins de travail de finition. Utilise les gabarits et coupe le métal en paquets.
Coût d'utilisation		✓	Améliore votre productivité et abaisse votre coût par coupe unitaire.
Sécurité		✓	Ne nécessite aucun gaz inflammable ou explosif.
Portabilité		✓	Plus petit et plus léger, plus manoeuvrable à l'atelier ou au chantier.

caractéristiques du powermax45

1. La machine de 12 mm (1/2") la plus facile à transporter sur le marché
2. Commandes et voyants simples
3. Connexion du faisceau de torche FastConnect™
4. Consommables protégés, de gougeage et non protégés (CSA)
5. Buse à angle double Conical Flow™
6. Faisceau de torche robuste mais flexible
7. Conception Powercool™
8. Interface CNC et diviseur de tension 50/1
9. Meilleure séparation côté propre-côté sale
10. Boost Conditioner™ (CSA et CE 230 V)
11. Arc pilote continu
12. Inventaire des pièces réduit



Hypertherm®

powermax45®

Caractéristique	Hypertherm Powermax45	Hypertherm Powermax600	Thermal Dynamics Cutmaster 52	ESAB Powercut-650	Miller Spectrum 625	Remarques
Prix courant du système (É.-U.)	\$2 019	\$2 070	\$2 174	\$2 144	\$2 139	Le Powermax45 produit davantage pour moins, ce qui facilite la vente. Il s'agit d'un produit de première qualité à un prix abordable.
Capacité recommandée (nominale)	12 mm (1/2")	12 mm (1/2")	12 mm (1/2")	16 mm (5/8")	12 mm (1/2")	Les systèmes Hypertherm dépasse régulièrement les attentes du client.
Courant de sortie	20 – 45 A	20 – 40 A	20 – 60 A	10 – 40 A	15 – 40 A	Vous pouvez couper en toute confiance en sachant que si on le dit, c'est que c'est vrai.
Dimensions (H x L x P)	356 mm x 178 mm x 432 mm	432 mm x 254 mm x 508 mm	381 mm x 305 mm x 610 mm	432 mm x 330 mm x 660 mm	381 mm x 254 mm x 432 mm	Le Powermax45 est le système le plus petit, le plus léger et le plus portable de sa classe – de loin.
Poids (avec torche)	16,8 kg	24 kg	22,2 kg	24 kg	25,9 kg	
Vitesse de coupe maximale sur l'acier doux de 12 mm (1/2")	635 mm (25 ppm)	610 mm (24 ppm)	813 mm (32 ppm)	305 mm (12 ppm)	n.d.	Le Powermax45 assure des vitesses de coupe rapides, et la nouvelle buse Conical Flow offre une excellente qualité de coupe et une durée de vie des consommables exceptionnelle. Une haute performance et des consommables abordables offrent le coût d'utilisation le plus bas de sa classe.
Nombre de coupes en bandes de 304 mm (12") sur l'acier doux de 12 mm (1/2")	594	497	339	98	n.d.	
Nombre de coupes de perçage de 4 secondes sur 10 mm (3/8")	3705	672	1150	254	n.d.	
Tarif buse/électrode	\$12,50	\$12,50	\$15,26	\$19,78	\$13,41	
Configurations de tension	208 – 240V, monophasé	208 – 240V, monophasé 480V, triphasé	208/230 – 460V, monophasé/triphasé 600V, triphasé	208 – 230V, monophasé	208/230V, monophasé	Tolérance sur une plage étendue de tension – de 177 à 288 V.
Tolérance de tension d'entrée	+20 / -15 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 15 %	Le Powermax45 utilise la puissance de façon plus efficace que la concurrence. En économisant l'énergie, on abaisse les coûts d'utilisation.
Facteur de marche	50 % à 45 A	50 % à 40 A	40 % à 60 A	40 % à 40 A	50 % à 40 A	Le Boost Conditioner d'Hypertherm fournit des performances régulières quelles que soient les variations de la tension d'entrée et fournit des performances améliorées sur le courant faible du secteur y compris les groupes électrogènes.
Évaluation des performances	89 %	85 %	n.d.	85 %	84 %	
Besoins d'entraînement du moteur (allongement maximal de l'arc)	8 kW	10 kW	10 kW	8,5 kW	8 kW	
Mécanisme d'amorçage	Amorçage au contact	Amorçage au contact	Cartouche d'amorçage	Haute fréquence	Amorçage au contact	L'amorçage au contact élimine les interférences de haute fréquence. La cartouche d'amorçage de Thermal Dynamics est un autre consommable onéreux.
Connexion de la torche	FastConnect	Déconnexion	Déconnexion	Câblé	Câblé	La nouvelle connexion du faisceau de torche FastConnect est la plus rapide et la plus facile de l'industrie. Passez des torches manuelles aux torches machine pour une polyvalence accrue.
Torche manuelle	T45v	PAC123	SL60	PT-31XL	ICE-40C	La nouvelle T45v est petite, légère et ergonomique.
Mécanisée capacités	Torche mécanisé Diviseur de tension 50/1 Interface CNC	Torche mécanisé	Torche mécanisé	Aucune	Aucune	Avec une interface CNC, un diviseur de tension 50/1 et un facteur de marche 50 % standard sur chaque machine, le Powermax45 est prêt à effectuer des applications mécanisées. Passe facilement du coupage manuel au coupage mécanisé sans changer de système.
Consommables disponibles	Protégés (manuel/mécanisé) Non protégés (manuel/mécanisé) Gougeage	Protégés (manuel/mécanisé) Non protégés (manuel/mécanisé) Gougeage FineCut	Coupage en traînant Coupage avec portée terminale Gougeage	Non protégés	Protégés Non protégés ext. Gougeage	Grâce à la technologie brevetée du coupage en traînant, le Powermax45 est facile à utiliser , même pour les opérateurs débutants. Les consommables de gougeage – standard avec tout système – améliorent la polyvalence et offrent une autre source de revenu potentielle pour les distributeurs.
Approbation réglementaire CSA	CSA	CSA	Non	CSA	CSA	Au moment de l'impression, le Cutmaster 52 n'avait pas l'approbation CSA.
RoHS compliance	Oui	Oui	n.d.	n.d.	Non	Répond à la directive RoHS qui limite l'utilisation de plomb, de mercure, de cadmium et autres composés dangereux.

Information et données du concurrent prélevées dans les essais menés chez Hypertherm et dans la documentation publiée du concurrent.

Hypertherm, Powermax, Conical Flow, Boost Conditioner, FastConnect et Powercool sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc., et peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.